



Digital readouts

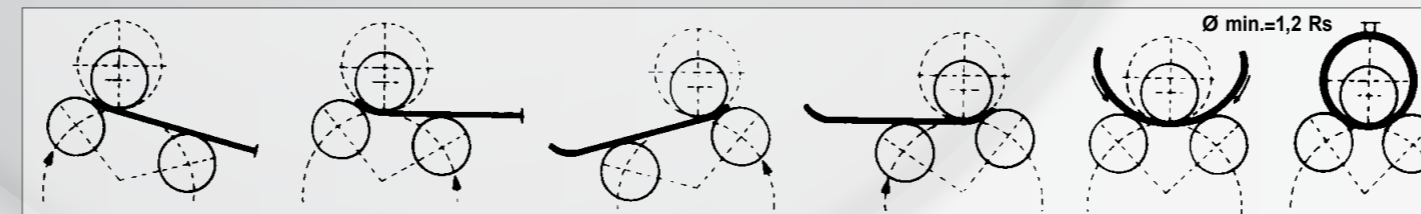


- *Projet mis au jour avec plus de 50 ans d'expérience en la production de rouleuses.*
- *Structure en acier épais soudée réalisée avec machines avec Contrôle Numérique.*
- *Baisement structuré pour donner rigidité aux machines et éliminer l'emploi de tirants en évitant interférences pendant le croquage et le roulage des tôles.*
- *La machine est complètement hydraulique.*
- *Soin en la sélection des composants de qualité accouplée à dimensions hydrauliques et structurales surdimensionnées pour une utilisation lourde et une manutention réduite.*
- *Mouvement planétaire des rouleaux cintrés avec inter-axes courts pour minimiser la partie plate (croquage).*
- *Moteurs hydrauliques doubles accouplés à réducteurs planétaires pour la rotation des 3 rouleaux.*
- *Compensation automatique de la vitesse périphérique du rouleau supérieur.*
- *Rouleaux trempés.*
- *Arbres prolongés pour cintrer les profilés.*
- *Mouvement des rouleaux à travers de boutons sur pupitre de commandes séparé et mobile sur roues.*
- *Inclinaison hydraulique des rouleaux latéraux pour le roulage conique.*
- *Ouverture de l'épaule hydraulique par pupitre de commande.*
- *Machine conforme aux normes CE pour la sécurité.*

**Technical data**

TYPE	USEFULL LENGHT	PREBENDING CAPACITY			ROLLING CAPACITY	ROLLS DIAMETER		POWER KW	OVERALL DIMENSIONS L x W x H. mm.	WEIGHT tons.
		1,2x Thickness mm.	3x	5x	∅ Top roll 5x Thickness mm.	top. roll mm.	lateral roll mm.			
6/3	2050	6	8	9	11	200	180	5,5	3100 x 1100 x 1200	3,6
8/3	2050	8	11	12	15	220	190	5,5	3100 x 1100 x 1200	3,9
10/3	2050	10	13	14	18	250	230	7,5	3250 x 1220 x 1320	5
12/3	2050	12	16	18	23	280	260	11	4100 x 1300 x 1515	7,6
15/3	2050	15	20	21	26	300	280	11	4100 x 1300 x 1515	8
17/3	2050	17	22	24	30	330	310	15	4200 x 1400 x 1620	9,7
Custom size of machine on request										
6/4	2550	5	7	8	10	200	180	5,5	3600 x 1100 x 1200	4,0
8/4	2550	6	8	9	11	220	190	5,5	3600 x 1100 x 1200	4,5
10/4	2550	8	11	12	15	250	230	7,5	3750 x 1220 x 1320	5,5
12/4	2550	10	13	14	18	280	260	11	4600 x 1300 x 1515	8,4
15/4	2550	12	16	18	23	300	280	11	4600 x 1300 x 1515	9,0
17/4	2550	15	20	21	26	330	310	15	4700 x 1400 x 1620	10,8
Custom size of machine on request										
6/5	3100	4	5	6	8	200	180	5,5	4150 x 1100 x 1200	4,5
8/5	3100	5	7	8	10	220	190	5,5	4150 x 1100 x 1200	4,8
10/5	3100	6	8	9	11	250	230	7,5	4300 x 1220 x 1320	6
12/5	3100	8	11	12	15	280	260	11	5150 x 1300 x 1515	9,2
15/5	3100	10	13	14	18	300	280	11	5150 x 1300 x 1515	9,8
17/5	3100	12	16	18	23	330	310	15	5250 x 1400 x 1620	11,9
Custom size of machine on request										
6/7	4050	2	3	4	5	200	180	5,5	5600 x 1100 x 1200	5,4
8/7	4050	3	4	5	6	220	190	5,5	5600 x 1100 x 1200	5,7
10/7	4050	4	5	6	8	250	230	7,5	5750 x 1220 x 1320	7
12/7	4050	5	7	8	10	280	260	11	6100 x 1300 x 1515	10,8
15/7	4050	6	8	9	11	300	280	11	6100 x 1300 x 1515	11,6
17/7	4050	8	11	12	15	330	310	15	6200 x 1400 x 1620	14,1
Custom size of machine on request										

Minimum diameter obtainable = 1,2 x top roll diameter at max width.  
Capacities related to steel quality FE 42/ST 42  
(R=42-50 kg/mm<sup>2</sup>. RS=26 kg/mm<sup>2</sup>).



All specifications above are subject to variation without notice



I.M.C.A.R. S.p.A.  
20863 Concorezzo (MB) - via Salvo D'Acquisto, 49  
Tel. ++39 039.60.40.893 - Fax ++39 039.60.41.531

E-mail: [imcar@imcar.it](mailto:imcar@imcar.it)  
[www.imcar.it](http://www.imcar.it)



3 rolls plate bending machine with pre-bending

Rouleuse hydraulique à 3 rouleaux avec croquage

Hydraulische 3 Walzen Rundbiegemaschine mit Anbiegung

Edizione 2012 - VERGA anti graniche - 039.20.113.20







Section bending dies



Cone bending device



- Project updated with over 50 years experience in the production of plate bending machines.
- Structure of thick welded steel worked with Numerical Control machines.
- Basement structured to confer rigidity to the machines and eliminate use of connecting rods avoiding any interference during pre-bending and bending of sheets.
- The machine is fully hydraulic.
- Care in selection of quality components combined to oversized structure and hydraulic dimensions for an intense use and a reduced maintenance.
- Planetary movement of bending rolls with short inter-axes to reduce the flat part (pre-bending).

- Double hydraulic motors coupled to planetary gears for rotation of the 3 rolls.
- Automatic compensation of the peripheral speed of the top roll.
- Hardened rolls.
- Extended shafts for use of section bending dies.
- Drive-touch controls on detached control desk on wheels.
- Hydraulic inclination of lateral rolls for conical bending.
- Hydraulic opening of shoulder by control desk.
- The machine complies with CE regulations for safety.



Double motorisation



Shoulder opening



Rolls inclination



- Ergebnis einer über 50-jährigen Erfahrung im Bau von Blechrundbiege maschinen.
- Struktur in elektrogeschweisstem Stahl mit grossen Wandstärken, Bearbeitung auf CNC\_Maschinen
- Grundgestell, um der Maschine Steifigkeit zu geben, um keine Beeinflussungen zu haben beim Anbiegen und Bearbeiten der Bleche.
- Maschine vollkommen hydraulisch.
- Sorgfalt in der Auswahl der Qualitäts-Komponenten zusammen mit einer großer Dimensionierung der Struktur und der Hydraulik für längere Lebensdauer und reduzierte Wartung.
- Planetarische Bewegung der Biegerollen mit reduziertem Achsabstand, um das gerade Endstück kleinstmöglich zu erhalten (Anbiegung).
- Doppelte hydraulische Motorisierung gekoppelt an Untersetzungsgetriebe für die Rotation der 3 Walzen.
- Automatische Kompensation der periferischen Geschwindigkeit der Oberwalze
- Gehärtete Walzenoberflächen
- Verlängerte Walzenenden für Profilbiegerollen
- Steuerungen über Druckschalter auf dem separaten Steuerpult mit Rollen
- Hydraulische Neigung der seitlichen Walzen für das Konischbiegen.
- Hydraulische Öffnung des Klapplagers vom Steuerpult aus
- Maschine gemäß der CE-Normen für die Sicherheit

# SIHRV

Horizontal and vertical use  
 Emploi en horizontal et en vertical  
 Horizontale und vertikale Aufstellung möglich

